

Link do produktu: <https://sklep.dostawcypradu.pl/akumulator-dynamix-dx100-12v-100ah-800a-p-276.html>

## Akumulator DYNAMIX DX100 12V 100Ah 800A

Cena	<b>399,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Kod producenta	<b>DX100</b>
Start-Stop	<b>NIE</b>
Pojemność [Ah]	<b>100</b>
Napięcie akumulatora [V]	<b>12</b>
Prąd Rozruchowy [A]	<b>800</b>
Długość [mm]	<b>353</b>
Szerokość [mm]	<b>175</b>
Wysokość [mm]	<b>190</b>
Polaryzacja	<b>Prawy plus</b>

### Opis produktu

## Doskonały balans pomiędzy ceną a jakością!

Akumulatory **Dynamix** wykonane zostały tak, aby spełniać najsurowsze europejskie standardy. Gama akumulatorów Dynamix pasuje do 99% pojazdów europejskich producentów. Przy stosunkowo niskiej cenie Dynamix oferuje parametry prądowe, dzięki którym bez problemu poradzi on sobie z odpalaniem pojazdów, zarówno z **silnikami benzynowymi** jak i **diesla**, nawet w temperaturze sięgającej -20st.C.

## Zalety akumulatorów Dynamix

- 100% bezobsługowy, nie wymaga kontrolowania poziomu elektrolitu ani dolewania wody destylowanej,
- hermetyczna obudowa zabezpieczona przed wyciekami elektrolitu,
- optymalne parametry prądowe, gwarantujące niezawodny rozruch w niskich oraz wysokich temperaturach,
- progi montażowe gwarantujące odpowiednie przytwierdzenie podstawy akumulatora,
- atrakcyjna cena,
- wygodna rączka,
- dłuższy okres przechowywania bez konieczności doładowywania.

**Akumulator DYNAMIX DX100 12V 100Ah 800A** został zaprojektowany jako wydajne i trwałe źródło energii dla samochodów osobowych z klasyczną instalacją elektryczną. Dzięki pojemności **100Ah** oraz prądowi rozruchowemu **800A**, akumulator ten zapewnia:

- **pewny rozruch silnika** nawet przy zmiennych warunkach pogodowych,
- **stabilne zasilanie instalacji elektrycznej**,

- 
- **dobrą odporność na obciążenia eksploatacyjne** i typowe warunki użytkowania.

Konstrukcja jest bezobsługowa — nie wymaga uzupełniania elektrolitu ani częstej konserwacji, co przekłada się na wygodę użytkownika i dłuższą żywotność. Model **DX100** to dobry wybór dla kierowców szukających solidnego akumulatora o sprawdzonych parametrach w codziennej jeździe.

---

## □ **NAJWAŻNIEJSZE ZALETY**

- technologia **kwasowo-ołowiowa** — sprawdzona i niezawodna,
- pojemność **100Ah** i prąd rozruchowy **800A**,
- stabilna praca instalacji elektrycznej,
- odporny na typowe warunki eksploatacyjne,
- bezobsługowa konstrukcja,
- atrakcyjna relacja jakości do ceny.