

Link do produktu: <https://sklep.dostawcypradu.pl/akumulator-dynamix-dx50-12v-50ah-400a-p-74.html>

Akumulator DYNAMIX DX50 12V 50Ah 400A

| | |
|--------------------------|-------------------|
| Cena | 219,00 zł |
| Dostępność | Dostępny |
| Czas wysyłki | 24 godziny |
| Kod producenta | DX50 |
| Start-Stop | NIE |
| Pojemność [Ah] | 50 |
| Napięcie akumulatora [V] | 12 |
| Prąd Rozruchowy [A] | 400 |
| Długość [mm] | 207 |
| Szerokość [mm] | 175 |
| Wysokość [mm] | 190 |
| Polaryzacja | Prawy plus |

Opis produktu

Doskonały balans pomiędzy ceną a jakością!

Akumulatory **Dynamix** wykonane zostały tak, aby spełniać najsurowsze europejskie standardy. Gama akumulatorów Dynamix pasuje do 99% pojazdów europejskich producentów. Przy stosunkowo niskiej cenie Dynamix oferuje parametry prądowe, dzięki którym bez problemu poradzi on sobie z odpalaniem pojazdów, zarówno z **silnikami benzynowymi** jak i **diesla**, nawet w temperaturze sięgającej -20st.C.

Zalety akumulatorów Dynamix

- 100% bezobsługowy, nie wymaga kontrolowania poziomu elektrolitu ani dolewania wody destylowanej,
- hermetyczna obudowa zabezpieczona przed wyciekami elektrolitu,
- optymalne parametry prądowe, gwarantujące niezawodny rozruch w niskich oraz wysokich temperaturach,
- progi montażowe gwarantujące odpowiednie przytwierdzenie podstawy akumulatora,
- atrakcyjna cena,
- wygodna rączka,
- dłuższy okres przechowywania bez konieczności doładowywania.

Akumulator DYNAMIX DX50 12V 50Ah 400A to sprawdzony i wydajny akumulator kwasowo-ołowiowy, który zapewnia niezawodne źródło energii dla samochodów osobowych. Dzięki pojemności **50Ah** oraz prądowi rozruchowemu **400A**, model ten gwarantuje:

- pewny start silnika w typowych warunkach eksploatacyjnych,
- stabilne zasilanie instalacji elektrycznej,

-
- dobrą odporność na standardowe obciążenia i temperatury.

Konstrukcja akumulatora jest bezobsługowa, co przekłada się na prostotę użytkowania i brak konieczności regularnych przeglądów. Rozwiązanie to sprawdzi się świetnie w codziennej jeździe miejskiej oraz podczas tras poza miastem.

□ **NAJWAŻNIEJSZE ZALETY**

- technologia kwasowo-ołowiowa — sprawdzona i niezawodna,
- pojemność **50Ah** i prąd rozruchowy **400A**,
- stabilna praca instalacji elektrycznej,
- dobra odporność na typowe warunki drogowe,
- bezobsługowa konstrukcja,
- korzystna relacja jakości do ceny.