

Link do produktu: <https://sklep.dostawcypradu.pl/akumulator-dynamix-dx60h-12v-60ah-500a-p-76.html>

## Akumulator DYNAMIX DX60H 12V 60Ah 500A

Cena	<b>259,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Kod producenta	<b>DX60H</b>
Start-Stop	<b>NIE</b>
Pojemność [Ah]	<b>60</b>
Napięcie akumulatora [V]	<b>12</b>
Prąd Rozruchowy [A]	<b>500</b>
Długość [mm]	<b>242</b>
Szerokość [mm]	<b>175</b>
Wysokość [mm]	<b>190</b>
Polaryzacja	<b>Prawy plus</b>

### Opis produktu

## Doskonały balans pomiędzy ceną a jakością!

Akumulatory **Dynamix** wykonane zostały tak, aby spełniać najsurowsze europejskie standardy. Gama akumulatorów Dynamix pasuje do 99% pojazdów europejskich producentów. Przy stosunkowo niskiej cenie Dynamix oferuje parametry prądowe, dzięki którym bez problemu poradzi on sobie z odpalaniem pojazdów, zarówno z **silnikami benzynowymi** jak i **diesla**, nawet w temperaturze sięgającej -20st.C.

## Zalety akumulatorów Dynamix

- 100% bezobsługowy, nie wymaga kontrolowania poziomu elektrolitu ani dolewania wody destylowanej,
- hermetyczna obudowa zabezpieczona przed wyciekami elektrolitu,
- optymalne parametry prądowe, gwarantujące niezawodny rozruch w niskich oraz wysokich temperaturach,
- progi montażowe gwarantujące odpowiednie przytwierdzenie podstawy akumulatora,
- atrakcyjna cena,
- wygodna rączka,
- dłuższy okres przechowywania bez konieczności doładowywania.

**Akumulator DYNAMIX DX60H 12V 60Ah 500A** to sprawdzony i wydajny akumulator kwasowo-ołowiowy przeznaczony do samochodów osobowych z klasyczną instalacją elektryczną. Model ten oferuje pojemność **60Ah** i prąd rozruchowy **500A**, co przekłada się na:

- **pewny rozruch silnika** w codziennych warunkach,
- **stabilne zasilanie instalacji elektrycznej**,

- 
- **dobrą odporność na standardowe warunki drogowe i klimatyczne,**
  - **bezobsługową konstrukcję,** która nie wymaga regularnej konserwacji.

Dzięki solidnej konstrukcji akumulator **DYNAMIX DX60H** świetnie sprawdza się w typowej jeździe miejskiej i pozamiejskiej, oferując dobrą trwałość i powtarzalne parametry pracy.

---

## ▣ **NAJWAŻNIEJSZE ZALETY**

- technologia kwasowo-ołowiowa — sprawdzona i niezawodna,
- pojemność **60Ah** i prąd rozruchowy **500A**,
- stabilna praca instalacji elektrycznej,
- dobra odporność na typowe warunki eksploatacyjne,
- bezobsługowa konstrukcja,
- korzystna relacja jakości do ceny.