

Link do produktu: <https://sklep.dostawcypradu.pl/akumulator-dynamix-dx60n-12v-60ah-500a-p-75.html>

Akumulator DYNAMIX DX60N 12V 60Ah 500A

Cena	259,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	DX60N
Start-Stop	NIE
Pojemność [Ah]	60
Napięcie akumulatora [V]	12
Prąd Rozruchowy [A]	500
Długość [mm]	242
Szerokość [mm]	175
Wysokość [mm]	175
Polaryzacja	Prawy plus

Opis produktu

Doskonały balans pomiędzy ceną a jakością!

Akumulatory **Dynamix** wykonane zostały tak, aby spełniać najsurowsze europejskie standardy. Gama akumulatorów Dynamix pasuje do 99% pojazdów europejskich producentów. Przy stosunkowo niskiej cenie Dynamix oferuje parametry prądowe, dzięki którym bez problemu poradzi on sobie z odpalaniem pojazdów, zarówno z **silnikami benzynowymi** jak i **diesla**, nawet w temperaturze sięgającej -20st.C.

Zalety akumulatorów Dynamix

- 100% bezobsługowy, nie wymaga kontrolowania poziomu elektrolitu ani dolewania wody destylowanej,
- hermetyczna obudowa zabezpieczona przed wyciekami elektrolitu,
- optymalne parametry prądowe, gwarantujące niezawodny rozruch w niskich oraz wysokich temperaturach,
- progi montażowe gwarantujące odpowiednie przytwierdzenie podstawy akumulatora,
- atrakcyjna cena,
- wygodna rączka,
- dłuższy okres przechowywania bez konieczności doładowywania.

Akumulator DYNAMIX DX60N 12V 60Ah 500A to wydajny akumulator kwasowo-ołowiowy przeznaczony do samochodów osobowych o klasycznym zapotrzebowaniu energetycznym. Model ten oferuje pojemność **60Ah** i prąd rozruchowy **500A**, co przekłada się na:

- **pewny rozruch silnika** w codziennych warunkach,
- **stabilne zasilanie instalacji elektrycznej**,

-
- **dobrą odporność na typowe warunki pogodowe i eksploatacyjne,**
 - **bezobsługową konstrukcję** bez konieczności uzupełniania elektrolitu.

Dzięki swojej konstrukcji akumulator **DYNAMIX DX60N** świetnie sprawdza się w samochodach użytkowanych na co dzień — zarówno w mieście, jak i na trasie. To dobre, ekonomiczne rozwiązanie dla kierowców szukających akumulatora o solidnych parametrach i niezawodnej pracy.

□ **NAJWAŻNIEJSZE ZALETY**

- technologia kwasowo-ołowiowa — sprawdzona i niezawodna,
- pojemność **60Ah** i prąd rozruchowy **500A**,
- stabilna praca instalacji elektrycznej,
- odporność na typowe warunki eksploatacyjne,
- bezobsługowa konstrukcja,
- atrakcyjna relacja jakości do ceny.