

Link do produktu: <https://sklep.dostawcypradu.pl/akumulator-exide-efb-el800-12v-80ah-800a-p-312.html>

## Akumulator EXIDE EFB EL800 12V 80Ah 800A

Cena	<b>560,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Kod producenta	<b>EL800</b>
Kod EAN	<b>3661024035705</b>
Start-Stop	<b>TAK</b>
Pojemność [Ah]	<b>80</b>
Napięcie akumulatora [V]	<b>12</b>
Prąd Rozruchowy [A]	<b>800</b>
Długość [mm]	<b>353</b>
Szerokość [mm]	<b>175</b>
Wysokość [mm]	<b>190</b>
Polaryzacja	<b>Prawy plus</b>

### Opis produktu

**Akumulator EXIDE EFB EL800 12V 80Ah 800A** to akumulator wykonany w technologii **EFB (Enhanced Flooded Battery)**, która jest ulepszoną wersją klasycznych akumulatorów kwasowo-ołowiowych. Dzięki wzmocnionej konstrukcji i zastosowaniu nowoczesnych rozwiązań, modele z serii EFB świetnie radzą sobie w warunkach częstych cykli pracy, codziennych rozruchów oraz przy większym obciążeniu elektrycznym.

Technologia **EFB** oferuje m.in.:

- **zwiększoną odporność na cykliczne rozładowania i ładowania,**
- **stabilne i powtarzalne parametry pracy,**
- **lepsze przyjmowanie ładunku** przy częstych rozruchach,
- **większą odporność na wstrząsy i drgania,**
- **wydłużoną żywotność** w porównaniu do klasycznych akumulatorów.

Model **EL800** o pojemności **80Ah** i prądzie rozruchowym **800A** został stworzony z myślą o nowoczesnych samochodach osobowych z systemem **Start-Stop**, regeneracją energii hamowania oraz bogatym wyposażeniem elektrycznym — lampami LED, systemami multimedialnymi czy szerokim zakresem czujników.

Akumulatory **Exide EFB** cechują się wysoką odpornością na intensywną pracę oraz stabilnością parametrów, co przekłada się na większy komfort użytkowania i niezawodność w codziennym użytkowaniu — zarówno w ruchu miejskim, jak i na trasie.

### NAJWAŻNIEJSZE ZALETY

- **Technologia EFB** — większa odporność na cykliczne rozładowania,

- 
- pojemność **80Ah** i mocny prąd rozruchowy **800A**,
  - stabilna praca instalacji elektrycznej nawet przy dużym obciążeniu,
  - idealny do samochodów z systemem **Start-Stop**,
  - bezobsługowa, szczelna konstrukcja,
  - zwiększona żywotność i odporność na drgania.