

Link do produktu: <https://sklep.dostawcypradu.pl/akumulator-tuborg-efb-12v-65ah-600a-tse565-060-p-328.html>



## Akumulator Tuborg EFB 12V 65Ah 600A TSE565-060

Cena	<b>489,00 zł</b>
Kod producenta	<b>TSE565-060</b>
Start-Stop	<b>TAK</b>
Pojemność [Ah]	<b>65</b>
Napięcie akumulatora [V]	<b>12</b>
Prąd Rozruchowy [A]	<b>600</b>
Długość [mm]	<b>242</b>
Szerokość [mm]	<b>175</b>
Wysokość [mm]	<b>190</b>
Polaryzacja	<b>Prawy plus</b>

### Opis produktu



**Akumulator Tuborg EFB 12V 65Ah 600A TSE565-060** to wysokiej klasy akumulator wykorzystujący technologię **EFB (Enhanced Flooded Battery)** — ulepszoną wersję klasycznych akumulatorów kwasowo-ołowiowych. Technologia EFB została zaprojektowana tak, aby sprostać zwiększonym wymaganiom nowoczesnych instalacji elektrycznych oraz częstym cyklom ładowania i rozładowania, typowym w ruchu miejskim i przy systemie Start-Stop.

Dzięki technologii **EFB** akumulator oferuje:

- **większą odporność na cykliczne rozładowania i ładowania** niż standardowe akumulatory kwasowo-ołowiowe,
- **stabilne napięcie pracy** nawet przy intensywnym użytkowaniu odbiorników elektrycznych,
- **lepsze przyjmowanie ładunku** w trakcie częstych startów silnika,
- **większą odporność na wstrząsy i drgania,**
- **wydłużoną żywotność** akumulatora,
- **bezobsługową, szczelną konstrukcję.**

Model **TSE565-060** o pojemności **65 Ah** i prądzie rozruchowym **600 A** jest idealnym rozwiązaniem do nowoczesnych samochodów osobowych wyposażonych w system **Start-Stop** oraz pojazdów o większym zapotrzebowaniu na energię elektryczną — np. bogate wyposażenie audio, lampy LED, czujniki i systemy wspomagania jazdy.

Akumulatory **Tuborg EFB** oferują doskonałe połączenie trwałości, stabilności parametrów pracy i wygody użytkowania, co czyni je doskonałym wyborem dla kierowców ceniących niezawodność każdego dnia.

## NAJWAŻNIEJSZE ZALETY

- technologia **EFB** — większa odporność na cykliczne rozładowania niż klasyczne akumulatory,
- pojemność **65 Ah** i prąd rozruchowy **600 A**,
- stabilna praca instalacji elektrycznej nawet przy dużym obciążeniu,
- lepsze przyjmowanie ładunku przy częstych startach silnika,
- większa odporność na wstrząsy i drgania,
- bezobsługowa, szczelna konstrukcja.

